

Leistungserklärung

Nr.	0531 - CPR - 1317 - 1641
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Eco-Safe 2.0
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Eco-Safe 2.0 ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand; das System wurde in Verbindung mit einem schmalen Bankett geprüft.
Hersteller:	UNIPROMET d.o.o. Bulevar Oslobođenica 92A 32000 Čačak Serbien
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H1, L1 Anprallheftigkeit: A Normalisierter Wirkungsbereich N2: W3 ($W_N = 1,0$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,9$ m Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W4 ($W_N = 1,3$ m) Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1: $D_N = 1,2$ m Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI6 ($W_N = 2,1$ m) Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zoran Bojoric, Manager General

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Čačak 13.01.2020

Ort und Datum der Ausstellung


Unterschrift



Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.